

Спасибо за покупку!

Магнитная галтовка CARLO de GIORGI KT-130

ОСОБЕННОСТИ

CARLO de GIORGI KT-185 представляет собой галтовочную машину, магнитного типа. Галтовка предназначена для обработки изделий из не магнитных металлов и сплавов. Обработка осуществляется с помощью игл из нержавеющей стали. Металлические иглы вращаются с высокой скоростью под воздействием движущегося магнитного поля переменной полярности и интенсивно обрабатывают (кранцуют) поверхность изделий. Среднее время обработки 15-30 минут, после чего рекомендуется продолжить обработку изделий в галтовочных машинах вибрационного, барабанного или роторного типа.

Изделия ювелирной промышленности, рекомендуемые для обработки: кольца, серьги, броши, подвески

Изделия ювелирной промышленности, не рекомендуемые для обработки: колъе, полые цепи, сломанные, деформированные изделия.

Так же установка может быть рекомендована для обработки изделий индустриальной тематики, а так же в стоматологии, нумизматике и в других областях науки и техники.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Реверс
- Таймер - 60 мин
- Объем барабана - 3 л
- Диаметр барабана - 180 мм
- Вес всех изделий - 200 - 300 г
- Количество наполнителя - 200 г
- Среднее время обработки - 30-40 мин
- Рекомендуемый вес 1 изделия - 2 г
- Скорость вращения барабана - 2000 об/мин
- Электропитание - 220 В
- Габариты (ДхВхШ) - 280х260х400 мм
- Вес - 13 кг

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- **Внимание!** Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством и строго следуйте его рекомендациям.
- **Назначение:** магнитная обработка заготовок и ювелирных изделий
- **Область применения:** ювелирная промышленность

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущерб имуществу.
- Проводите контрольный осмотр галтовки перед использованием. Запрещается включать галтовку в сеть при наличии любых повреждений шнура питания и корпуса.
- Используйте для питания только заземленную розетку.
- Галтовку необходимо устанавливать на ровную горизонтальную поверхность.
- Устанавливать галтовку только на сухую поверхность во избежание попадания воды на электроплату.
- Не закрывайте вентиляционные отверстия на дне корпуса!
- Отключайте галтовку от сети питания по окончании работы и во время обслуживания.
- Храните галтовку в недоступном для детей месте!
- Недопустимо располагать галтовку в кислотной среде (например, около гальванических установок).
- Не убирайте контейнер с корпуса при работающем двигателе.
- Перед извлечением изделий из контейнера убедитесь, что галтовка отключена.
- Не превышайте рекомендуемый максимальный уровень заполнения контейнера.
- Запрещается эксплуатировать галтовку лицам с кардиостимулятором.

УСТРОЙСТВО

- Контейнер для магнитной обработки устанавливается на корпус галтовки.
- В контейнер засыпаются стальные иголки, которые при работе вращаются под воздействием магнитного поля.
- Благодаря обработке иголками, изделия очищаются даже в труднодоступных местах.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Для достижения наилучших результатов рекомендуется перед первым использованием стальных иголок «приработать» их. Для этого засыпьте иголки в контейнер, добавьте воды и небольшое количество кусочков латуни или другого цветного металла.
- Запустите галтовку приблизительно на 3 часа.
- Почернение стальных иголок не является дефектом! Это происходит под воздействием углерода. Если такое случилось, засыпьте иголки в контейнер, залейте воду до минимального уровня и добавьте 2 столовые ложки компаунда (например, T.S.P). Запустите галтовку на 5 минут. Затем промойте иголки и повторите цикл очистки, пока иголки не очистятся.

ВНИМАНИЕ!

- Часы, магнитные ленты, магнитные полоски на картах могут быть повреждены магнитным полем галтовки.
- Лица, имеющие кардиостимуляторы, не должны находиться вблизи работающего магнитного контейнера галтовки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ



Сеть магазинов «ПРОФИ»
Единый телефон: (495) 956-78-19
www.siriust.ru
www.profi-jeweller.ru

1. Установите галтовку на ровную сухую поверхность, способную выдержать ее вес.
2. Подключите шнур питания к сети. Включите галтовку (Регулятор POWER – в положение ON – включено)
3. Заполните контейнер стальными иглами (не превышайте максимальное количество иглонок!).
4. Залейте в контейнер воду, не превышая отметку «максимум».
5. Затем добавьте 2 столовых ложки компаунда
6. Загрузите обрабатываемые изделия, не превышая максимально допустимое количество!
Внимание! Перегрузка галтовки снижает скорость движения иглонок!
7. Для большинства металлов среднее время обработки 30-40 минут.
8. При необходимости Вы можете продлить цикл обработки .
Помните! Галтовку необходимо отключать всякий раз при загрузке или извлечении обрабатываемых изделий!
9. Нагревание водного раствора в процессе обработки является нормой, это происходит вследствие трения иглонок и изделий.
10. По окончании работы отключите галтовку от сети и снимите контейнер с галтовки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Содержите галтовку в чистоте, очищайте контейнер каждый раз по завершении работы.
- Обратите внимание, что, сливая раствор из контейнера, иглы останутся на дне.
- Но не наклоняйте контейнер слишком быстро, чтобы не слить иглы, т.к. подбирать их трудно. Для этого рекомендуется приобрести магнитный сепаратор.
- Ежедневно проверяйте галтовку на наличие необычного звука или дисбаланса.
- Еженедельно проверяйте контейнер на износ, трещины и течи, замените его в случае необходимости.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- При хранении убирайте контейнер с корпуса галтовки.
- При транспортировке оберегать от падений и ударов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Галтовка - 1 шт
- Контейнер для магнитной обработки с крышкой - 1 шт
- Тара упаковочная - 1 шт

Изменения в приведённые в данной инструкции по эксплуатации спецификации и иные сведения могут быть внесены производителем без предварительного уведомления.

Рады видеть вас снова в магазинах сети ПРОФИ!



Сеть магазинов «ПРОФИ»
 Единый телефон: (495) 956-78-19
www.siriust.ru
www.profi-jeweller.ru