

Печь плавильная НН-М01 2кг



Общие указания:

Внимание! Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством и строго следуйте его рекомендациям.

Назначение: электропечь предназначена для термического плавления драгоценных металлов

Область применения: ювелирная промышленность

Описание

Плавильная печь НН-М01 предназначена для плавки сплавов золота и серебра в процессе производства ювелирных изделий. Ее легкая компактная конструкция и низкие эксплуатационные расходы ставят оборудование среди самых популярных решений в мелкосерийном производстве ювелирных украшений, в производстве художественных и единичных ювелирных изделий.

Технические характеристики:

- Напряжение - 220В; 50/60 Гц
- Потребляемая мощность - 1400 Вт
- Цифровое управление
- Максимальная температура - 1100 С°
- Время плавки металла - 30-40 мин
- Максимальная загрузка - 2кг
- Габариты - 215 X 235 X 370 мм
- Масса - 9 кг

Комплектация:

- Печь
- Тигель
- Щипцы для тигля

Установка:

Подключите печь к заземленному кабелю нужного напряжения. Устанавливайте печь на металлическую или керамическую поверхность, чтобы избежать повреждений от брызг расплавленного металла.

Меры безопасности:

Чтобы избежать поражения электрическим током, необходимо:

1. Использовать электропечь только с заземляющим кабелем.
2. Отключать печь от сети при ремонте и обслуживании.
3. Правильно регулировать температуру нагрева.

Чтобы избежать ожогов:

1. Нельзя задевать за внешнюю или внутреннюю поверхности во время использования и некоторое время после использования.

Чтобы избежать травм:

1. Не используйте печь вблизи легковоспламеняющихся или горючих материалов, это может вызвать пожар или взрыв.
2. Доверяйте ремонт и обслуживание печи только квалифицированным специалистам. Используйте защитную одежду: рукавицы, фартук или куртку, огнеупорный рукав, маску и безопасную обувь. Это поможет избежать ожогов в случае разбрызгивания металла. Помещайте тигель в печь щипцами со стороны, противоположной ручке печи. Старайтесь не опрокинуть тигель во время установки его в печь. Опускайте тигель в печь до тех пор, пока он не достигнет основания.

Эксплуатация:

Контроллер:

Дисплей PV — отображение фактической температуры в печи

Дисплей SV — отображение установленной температуры

Кнопка SET — вводит дисплей SV в режим установки температуры

Кнопка ◀ - выбор позиции установки на дисплее (на единицы, десятки или сотни градусов)

Кнопка ▲ - увеличение значения температуры

Кнопка ▼ - уменьшение значения температуры

Индикатор OUT — загорается при включении нагрева.

Индикатор AT — не задействован в данной модели.

Индикатор ALM1 — загорается при отключении нагрева (перегреве)

Индикатор ALM2 — не задействован в данной модели.

Порядок работы

1. Установите печь на устойчивое основание.
2. Осмотрите печь на наличие повреждений, затем откройте крышку и убедитесь, что тигель находится в хорошем состоянии.
3. Подключите электропитание и включите выключатель питания. Если индикатор светится, значит печь вышла в рабочий режим.
4. Установите на контроллере необходимую температуру. Для этого нажмите кнопку SET. Кнопками ◀, ▲ и ▼ установите необходимую температуру. Снова нажмите кнопку SET.
5. Загорится индикатор OUT, что говорит о включении нагрева.
6. При достижении установленной температуры загорается индикатор ALM1.
7. Цифры на контроллере температуры печи будут медленно расти по мере возрастания температуры во время работы. Если этого не происходит, прекратите использование печи.
8. Температура в печи во время работы будет повышаться, поэтому не передвигайте печь, чтобы избежать ее повреждения и получения ожогов.
9. Когда температура достигнет точки плавления золота, золото расплавится. Вы можете продолжать нагревание по Вашему желанию, но когда температура достигнет 1100–1102°C, пожалуйста, выключите печь или понизьте температуру.
10. Убедитесь, что во время извлечения золота электропитание отключено. Для обеспечения безопасности используйте профессиональные щипцы.
11. Печь нельзя перемещать сразу же после извлечения золота. Это может привести к ожогам или к повреждению внутренних частей печи вследствие высокой температуры. Печь необходимо оставлять остывать в течение 10–20 минут, что продлит срок ее службы.
12. Не начинайте следующее нагревание ранее, чем через 30–60 минут. Иначе печь легко может быть повреждена.
13. Печь – это точное оборудование, пожалуйста, не разбирайте ее, не обладая профессиональной технологией, обеспечивающей точность.
14. Пожалуйста, обращайте внимание на безопасность и проводите работу в нормальных условиях.

Советы по эксплуатации:

Проверьте, нет ли на тигле трещин, выбоин и т.п. Графитовый тигель после каждого использования слегка выгорает, что делает его стенки и дно тоньше. Протекающий тигель может вызвать поломку нагревательного элемента или термопары. Всегда устанавливайте тигель в печь так, чтобы ободок его верхней кромки плотно опирался в ободок верхней кромки печи.

Если нужно расплавить полный тигель металла, сначала расплавьте 1/2 или 1/4 тигля, а затем добавьте недостающий металл. Устанавливайте температуру на 100°F/38°C выше той, при которой плавится металл – это облегчит его разливку. Используйте печь в вытяжном шкафу, чтобы не вдыхать продукты горения.

Условия эксплуатации, хранения и транспортирования

Температура окружающего воздуха +10...+35 °C, относительная влажность не более 80% при 25 °C. Недопустимо наличие резких перепадов температуры, присутствие агрессивных веществ в воздухе, прямого солнечного света. Оберегать печь от падений и ударов.

Изменения в данной инструкции по эксплуатации, спецификации и иные сведения могут быть внесены производителем без предварительного уведомления.